(ख) उपरोक्त विश्वविद्यालय के निर्माण से संबंधित पूरे किए गए विभिन्न कार्यों का ब्यौरा क्या है ?

मानव संसाधन विकास मंत्रालय (शिक्षा और संस्कृति विभाग) में उप मंत्री (कुमारी शैलजा) : (क) और (ख) उत्तर प्रदेश सरकार द्वारा दी गई सूचनानुसार लखनऊ स्थित डा॰ भीमराव अम्बेडकर विश्वविद्यालय के परिसर की चारदीवारी का निर्माण किया जा चुका है । तथापि, विश्वविद्यालय भवन का मुख्य निर्माण कार्य अभी आरंभ होना है । वास्तुशिल्पीय व निर्माण कार्य उत्तर प्रदेश राजकीय निर्माण निगम लि॰ को दिया गया है । प्रशासनिक ब्लाक का शिलान्यास किया गया है तथा उत्तर प्रदेश सरकार ने निगम को प्लान, प्राक्कलन, डिजाईन आदि शीघ्रातिशीघ्र तैयार करने और कार्य आरंभ करने के निर्देश दिए गए हैं । उत्तर प्रदेश सरकार ने परियोजना के लिए 22.61.31.000 रु॰ की वित्तीय सहायता संस्वीकृत की । केन्द्रीय सरकार द्वारा विश्वविद्यालय को केन्द्रीय विश्वविद्यालय में परिवर्तित करने का निर्णय लिया जा चुका है ।

Financial Problems of Dicky Dolma, A Mount Everest Climber

2336. SHRI BISHAMBHAR NATH PANDE : Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to state :

(a) whether Government are aware that Dicky Dolma, a Mount Everest Climber, is facing acute financial problems; and

(b) if so, what measures Government have taken to ameliorate her miseries ?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT (DEPARTMENT OF YOUTH AFFAIRS AND SPORTS) WITH ADDITIONAL CHARGE OF THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF PARLIAMENTARY AFFAIRS (SHRI MUKUL WASNIK) : (a) and (b) Government has so far not been approached for any assistance to Dicky Dolma or about any financial problems being faced by her. However, the Indian Mountaineering Foundation has requested all State Governors/Chief Ministers from where girls have taken part in the Expedition including the Governor of Himachal Pradesh, the State to which Ms. Dicky Dolma belongs to consider cash award, besides the allotment of land. Government has come across newspaper report that Government of Himachal Pradesh has announced cash award of Rs. 1 lakh to Ms. Dicky Dolma.

व्यावसायिक शिक्षा का विस्तार

2337. **श्री दिलीप सिंह जूदेव** : क्या **मानव संसाधन विकास** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) देश में वर्ष 1991-92 और 1992-93 के दौरान व्यावसायिक शिक्षा के विस्तार तथा इसे व्यवस्थित करने के लिए कुल कितनी राशि खर्च की गई,

(ख) उन केन्द्रों की संख्या का राज्यवार ब्यौरा क्या है जहां व्यावसायिक शिक्षा प्रदान की जा रही है,

(ग) इन केन्द्रों में अध्ययन करने वाले विद्यार्थियों की राज्यवार संख्या कितनी है, और

(घ) आवश्यक न्यूनतम शिक्षण और प्रशिक्षण तथा व्यवस्थित रूप से व्यावसायिक शिक्षा देने के लिए संसाधन उपलब्ध कराने और शिक्षकों की सेवाएं उपलब्ध कराने के लिए की गई व्यवस्थाओं का राज्यवार ब्यौरा क्या है ?

मानव संसाधन विकास मंत्रालय (शिक्षा और संस्कृति विभाग) में उपमंत्री (कुमारी शैलजा) : (क) से (ग) फरवरी, 1988 से ही +2 स्तर पर कार्यान्वित की जा रही माध्यमिक शिक्षा के व्यावसायीकरण की केंद्रीय प्रायोजित योजना के अंतर्गत वर्ष 1991-92 और वर्ष 1992-93 के दौरान राज्यों/केंद्र शासित प्रदेशों को 134.40 करोड़ रु॰ की राशि संस्वीकृत की गई । संस्वीकृत व्यावसायिक वर्गों का राज्यवार ब्यौरा अनुपत्र में दिया गया है । [देखिए परिशिष्ट 168, अनुपत्र संख्या 38] वर्ष 1992-93 तक देश में 5012 स्कूलों में 14622 व्यावसायिक वर्गों को संस्वीकृति प्रदान की गई है । इस प्रकार +2 स्तर पर 7.13 लाख विद्यार्थियों के लिए विषयान्तर की सुविधाएं सृजित की गई हैं (कक्षा XI एवं XII में 25 विद्यार्थी प्रति वर्ग की दर से) ।

(घ) केंद्रीय प्रायोजित योजना के मानदण्डों के अनुसार व्यावसायिक पाठ्यक्रमों के लिए पूर्णकालिक और अंशकालिक शिक्षकों के पद संस्वीकृत किए गए हैं । केंद्र सरकार भी राज्य सरकारों/केंद्र शासित प्रदेशों को विभिन्न मदों के खर्च के लिए योजना में विस्तृत रूपों में बनाई गई हिस्सेदारी की पद्धति में वित्तीय सहायता प्रदान कर रही है ।

Synthetic Athletic Track at Nehru Stadium, Madras

2338. SHRI V. RAJAN CHELLAPPA : Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to state :

(a) whether Government have any plan to provide Synthetic Athletic Track at Nehru Stadium at Madras;

(b) if so, the details thereof; and

(c) if not, the reasons therefor ?

THE MINISTER OF STATE IN THE